

CENTRALI MULTICOMPRESSORE A CO₂ TRANSCRITICA CO₂ TRANSCRITICAL MULTICOMPRESSOR PACKS

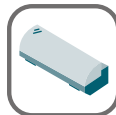
COMPRESSORI SEMIERMETICI DORIN
DORIN SEMI-HERMETIC COMPRESSORS



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



BANCHI
COUNTERS



MURALI E
VETRINE
WALL AND
DISPLAY CABINETS

GREEN SOLUTIONS



REFRIGERANTE
NATURALE
NATURAL
REFRIGERANT



RISPARMIO
ENERGETICO
ENERGY
SAVING



BASSA
RUMOROSITÀ
LOW
NOISE



MEDIA
TEMPERATURA
MEDIUM
TEMPERATURE



BASSA
TEMPERATURA
LOW
TEMPERATURE



COMPRESSORE
SEMIERMETICO
SEMI-HERMETIC
COMPRESSOR



RESA
VARIABILE
VARIABLE
CAPACITY



EASY
FIX
EASY
FIX

OPTIONAL



ANTIPIOGGIA
WEATHER
PROOF

R744	TS	TB
	MBP	MBP/LBP
CAMPO DI ESERCIZIO (Te) OPERATING RANGE (Te)	-10°C (Tamb +32°C)	-10°C ÷ -30°C (Tamb +32°C)
POTENZA FRIGORIFERA REFRIGERATING CAPACITY	40.1 ÷ 186.4 kW	43 ÷ 279 / 9.6 ÷ 79.1 kW
PRESSIONI DI PROGETTO DESIGN PRESSURES	52 bar su lato di aspirazione TN 60 bar interstadio-ricevitore e linea del liquido 120 bar sul lato di alta pressione TN	30 bar su lato di aspirazione BT 52 bar su lato di aspirazione TN e mandata BT 60 bar interstadio-ricevitore e linea del liquido 120 bar sul lato di alta pressione TN
	52 bar on MT suction line 60 bar on midpressure receiver 120 bar on MT high pressure side	30 bar on LT suction line 52 bar on MT suction and LT discharge lines 60 bar midpressure receiver and liquid line 120 bar on MT high pressure side

CARATTERISTICHE GENERALI

Grazie all'esperienza acquisita negli anni, Rivacold propone le centrali multi-compressore a CO₂ rinnovate nelle specifiche con soluzioni tecnologiche all'avanguardia per garantire prestazioni elevate, risparmio energetico, eco-sostenibilità, massima efficienza e sicurezza con ogni tipo di applicazione. Questi modelli completano l'ampia offerta di soluzioni Rivacold a CO₂ ed hanno un alto potenziale di personalizzazione per incontrare tutte le

esigenze dei grandi impianti dedicati alla grande distribuzione, la logistica e l'industria alimentare. Le macchine sono selezionabili sul programma Select fino a 43°C di temperatura ambiente, dove possono essere abbinate a gas cooler remoti anche a bassissima rumorosità e agli evaporatori per impianti a CO₂, sempre garantiti dalla qualità dei prodotti Rivacold.

Sistema R744 transcritico di media temperatura (TS)

Pressione di esercizio (TS):

- 52 bar su lato di aspirazione TN
- 60 bar interstadio-ricevitore e linea del liquido
- 120 bar sul lato di alta pressione TN

Sistema booster R744 di media e bassa temperatura (TB)

Pressione di esercizio (TB):

- 30 bar su lato di aspirazione BT
- 52 bar su lato di aspirazione TN e mandata BT
- 60 bar interstadio-ricevitore e linea del liquido
- 120 bar sul lato di alta pressione TN

MECCANICHE

- Compressori a pistoni semiermetici Dorin
- Inverter su un compressore applicazione TN
- Collettore aspirazione con funzione di separatore di liquido e relative valvole di sicurezza TN e BT
- Collettore di mandata per circuito TN e BT
- Separatore d'olio con riserva integrata completo di filtro e indicatore
- Collettore di equalizzazione dell'olio unico per circuiti TN e BT
- Regolatori di livello olio elettronici sui compressori, con possibilità di analisi e modifica dei parametri
- Ricevitore di pressione intermedia isolato con valvola di sicurezza, con ingresso gas, uscite liquido e flash gas
- Allarme livello liquido
- Filtro deidratatore con rubinetto e spia del liquido con by-pass per sostituzione cartuccia in sicurezza
- Filtro in aspirazione con cartuccia sostituibile TN e BT
- Rubinetti di intercetto sui principali componenti di impianto (alta, media e in bassa pressione)
- Isolamento tubazioni aspirazione, liquido fredde, e tutte le parti fredde
- Valvola retropressione costante del tipo back-pressure elettronica
- Scambiatore di flash gas per compressori TN
- Valvola elettronica di flash gas per mantenimento pressione ricevitore intermedio
- Uscite tubazioni con possibilità di saldatura di testa o brasatura K65

CIRCUITO DI CONTROLLO

- Pressostati alta pressione di sicurezza su ogni compressore secondo direttiva PED
- Pressostato di protezione di bassa pressione generale automatico per TN e BT
- Sonde di temperatura e pressione per il monitoraggio e controllo del sistema
- Monitoraggio delle temperature di scarico e di aspirazione a sicurezza del sistema
- Manometri di alta e bassa pressione per circuito TN e BT
- Pressostato differenziale olio elettronico per compressori TN (dove previsto)

PARTE ELETTRICA

- Quadro elettrico a bordo
- Interruttori magnetotermici di protezione componenti di potenza ed ausiliari
- Morsettiere numerate e colorazione fili secondo CEI EN 60204-1
- Controllo elettronico a microprocessore
- Controllo e gestione allarmi su tutte le parti sensibili del circuito
- Predisposizione per telegestione

MATERIALE A CORREDO

- Cartuccia filtro liquido
- Olio POE85
- Sonde di temperatura uscita gas cooler e ambiente

STRUTTURA STANDARD

- Struttura in lamiera d'acciaio autoportanti
- Verniciatura epossidica su tutte le lamiere
- Quadro di comando e di potenza in lamiera di forte spessore con porta di chiusura interbloccata
- Imballo standard: pedana in legno

OPTIONAL

- Unità di back-up su serpentina ricevitore per contenimento pressione, R134a/R513A o R290
- Doppio Recupero calore per acqua calda sanitaria e riscaldamento con doppia valvola automatica a 3 vie per il by-pass (Tap Water e Heat Reclaim)
- Recupero calore per acqua calda sanitaria con valvola automatica a 3 vie per il by-pass (Tap Water)
- Recupero calore per riscaldamento con valvola automatica a 3 vie per il by-pass (Heat Reclaim); Compresa Iniezione di liquido in aspirazione TN per ridurre la temperatura di scarico ed evitare stress termici sulla piastra.
- Inverter su un compressore applicazione BT (TB)
- Scambiatore per sottoraffreddamento (5k) con valvola di espansione elettronica
- Funzionamento di back-up Light: valvole back-pressure e flash gas di emergenza + Elettronica a corredo pre configurata
- Funzionamento di back-up Standard: Valvole back-pressure e flash gas di emergenza + Doppia elettronica a bordo e doppie sonde. Quadro back to back da interno. NUOVE DIMENSIONI MACCHINA
- Funzionamento di back-up Standard: Valvole back-pressure e flash gas di emergenza + Doppia elettronica a bordo e doppie sonde di pressione. Quadro back to back da esterno (Da abbinare alla Carena). NUOVE DIMENSIONI MACCHINA CON CARENA.
- Insonorizzazione 1: carena con pannelli incernierati apribili per una facile ispezione dell'interno macchina con insonorizzazione standard
- Insonorizzazione 2: carena con pannelli incernierati apribili per una facile ispezione dell'interno macchina con insonorizzazione PLUS
- Gas cooler remoto con ventole EC standard noise 3°K
- Gas cooler remoto con ventole EC low noise (< 45dBa 10m) 3°K

GENERAL FEATURES

Thanks to the experience gained over the years, Rivacold offers CO₂ multi-compressor packs renewed in their specifications with cutting-edge technological solutions to ensure high performance, energy saving, eco-sustainability, maximum efficiency and safety with any type of application. These models complete the wide range of Rivacold CO₂ solutions and have a high potential for customization that meets all the needs of big plants

R744 transcritical system for medium temperature applications (TS)

Design pressure (TS):

- 52 bar on MT suction line
- 60 bar on midpressure receiver
- 120 bar on MT high pressure side

R744 booster system for medium and low temperature applications (TB)

Design pressure (TB):

- 30 bar on LT suction line
- 52 bar on MT suction and LT discharge lines
- 60 bar midpressure receiver and liquid line
- 120 bar on MT high pressure side

MECHANICS

- Dorin Semi-hermetic piston compressors
- Inverter on lead compressor for MT application
- Suction manifold working as liquid separator with pressure relief valves MT and LT
- Discharge manifold for MT and LT circuit
- Oil separator with an integrated reservoir complete with filter and sight glass
- Oil balance manifold, common for MT and LT circuits
- Electronic oil level controls on compressors with possibility of analysis and change of parameters setting
- Mid-pressure insulated receiver with safety valve, with gas inlet, outlet and flash gas
- Liquid level alarm
- Drier filter with service valve, sight glass and by-pass for a safe cartridge replacement
- Suction filter with replaceable cartridge on MT and LT
- Service valves on the main components of the plant (high, medium and low pressure)
- Insulation of pipework (suction, cold liquid pipes and all cold parts)
- Continuous back pressure electronic valve HPV
- Flash gas heat exchanger for MT compressors
- Flash gas electronic valve for pressure maintenance of the mid-pressure receiver
- Piping outlet with possibility of welding or brazing K65

CONTROL CIRCUIT

- Safety high pressure switches on each compressor in conformity with PED directive
- Safety low pressure control switch, automatic reset, for MT and LT
- Temperature and pressure probes for controlling and monitoring the system
- Discharge and suction temperature monitoring for the general safety of the system
- High and low pressure gauges for MT and LT circuits
- Electronic oil differential pressure switch for MT compressors (when provided)

dedicated to food retail, logistics and the food industry. The machines can be selected on the Select program up to 43°C ambient temperature, where they can be combined with remote gas coolers even with very low noise and with evaporators for CO₂ systems, always guaranteed by the quality of Rivacold products.

ELECTRICAL CIRCUIT

- Built-in electrical panel
- Magneto-thermic switches for powered components and auxiliaries
- Numbered terminal boards and colouration of cables in conformity with CEI EN 60204-1
- Micro-processor electronic control
- Control and alarm management on all parts of the circuit
- Pre-setting for system monitoring

SEPARATE SUPPLIED MATERIALS

- Liquid line filter cartridge
- POE85 Oil
- Gas cooler outlet and ambient temperature probes

STANDARD FRAME

- Self-baring frame made of steel
- Epoxy powder finish on all metal sheets
- Control and power electrical panel made of strong metal sheet with a double closing door
- Standard package: wooden pallet

OPTIONS

- Back-up unit on receiver coil for pressure control , R134a/R513A or R290
- Dual heat recovery for tap hot water and heating with double automatic 3-ways valve for by-pass (Tap water and Heat Reclaim)
- Heat recovery for tap hot water with automatic 3-ways valve for by-pass (Tap Water)
- Heat recovery for ambient heating with automatic 3-ways valve for by-pass (Heat Reclaim). The option includes Liquid injection on MT suction line for reducing discharge temperature and prevent thermic stress on the plate heat exchanger.
- Inverter on ONE compressor for LT application (TB)
- Heat exchanger for subcooling (5k) with electronic expansion valve
- Light Back-up functioning: back-pressure and flash-gas emergency valves with preset electronic control supplied separately
- Standard back-up functioning : back pressure and flash gas emergency valves with double built-in electronic control and double pressure probes. Indoor back-to-back electrical panel. **NEW PACK DIMENSIONS**
- Standard back-up functioning : back pressure and flash gas emergency valves with double built-in electronic control and double pressure probes. Outdoor back-to-back electrical panel. **NEW PACK DIMENSIONS**
- WITH HOUSING**
- Low noise 1: housing made of hinged panels to be easily opened for a comfortable access to the system with standard noise insulation
- Low noise 2: housing made of hinged panels to be easily opened for a comfortable access to the system with PLUS noise insulation
- Remote gas cooler with EC fans standard noise 3°K
- Remote gas cooler with EC fans low noise (<45dBa 10m) 3°K

ALLGEMEINE MERKMALE

Dank der im Laufe der Jahre gesammelten Erfahrung bietet Rivacold CO₂-Multikompressoranlagen an, die in Spezifikationen mit modernsten technologischen Lösungen erneuert wurden, um bei jeder Art von Anwendung hohe Leistung, Energieeinsparung, ökologische Nachhaltigkeit, maximale Effizienz und Sicherheit zu gewährleisten. Diese Modelle vervollständigen die breite Palette der Rivacold-CO₂-Lösungen und bieten ein hohes Anpassungspotenzial, um allen Anforderungen großer

Anlagen für den Großvertrieb, die Logistik und die Lebensmittelindustrie gerecht zu werden. Die Maschinen können im Select-Programm bis zu einer Umgebungstemperatur von 43°C ausgewählt werden, wo sie mit ferngesteuerten Gaskühlern auch bei sehr geringem Geräuschpegel und Verdampfern für CO₂-Systeme kombiniert werden können, was stets durch die Qualität der Rivacold-Produkte garantiert wird

Transkritische R744-Anlage für NK-Anwendungen

Betriebsdrücke (TS):

- NK-Saugleitung 52 bar
- Mitteldruckbehälter 60 bar
- NK-Hochdruckleitung 120 bar

Booster Anlage NK-TK für R744 (TB)

Betriebsdrücke (TB):

- TK-Saugleitung 30 bar
- NK-Saugleitung und TK-Heissgasleitung 52 bar
- Mitteldruckbehälter 60 bar
- NK-Hochdruckleitung 120 bar

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Halbhermetischer Hubkolbverdichter Dorin
- Ein NK-Verdichter mit Inverter
- Saugbaum mit Flüssigkeitsabscheiderfunktion
- Heißgaskollektor für NK-Kreislauf
- Ölabscheider mit Ölreserve, Filter und Schauglas
- Ölsugleichleitung für NK und TK
- Elektronische Ölspiegelregulatoren für NK und TK
- Isolierter Mitteldruckbehälter mit Sicherheitsventil, Kältemittleingang und Ausgang für Flüssigkeit und Flash Gas
- Kältemittelniveau Überwachung
- Trockner mit Absperrschieber, Schauglas und Bypass für den Wechsel der Trocknerpatrone
- Saugfilter mit austauschbarer Filterpatrone
- Serviceanschlüsse an alle Anlagenkomponenten (Hoch-, Mittel- und Niederdruck)
- Saugleitung und alle kalten Leitungen isoliert
- Elektronisches Back-Pressure Ventil
- Flash Gas Wärmetauscher für NK-Verdichter
- Elektronisches Flash Gas Ventil für Mitteldruckbehälter
- Leitungsanschlüsse zum Stumpfschneiden oder Löten (K65)

STEUERKETTE

- Sicherheitshochdruckschalter für NK und TK nach PED
- Niederdruckschalter mit automatischem Reset für NK und TK
- Temperatur- und Druckfühler für die Überwachung des Systems
- Überwachung der Druck- und Saugleitung, Anlagensicherheit
- HD-ND Manometer für NK und TK
- Öldifferenzdruckschalter für NK Verdichter (falls vorgesehen)

BESCHREIBUNG ELEKTROPLAN

- Mit eingebautem Schaltschrank
- Sicherungsautomaten für Leistungs- und Hilfskomponenten
- Nummerierte Klemmen und farbige Leitungen nach CEI EN60204-1
- Elektronischer Mikroprozessor Regler
- Kontroll- und Alarmmanagement an allen sensiblen Teilen der Schaltung
- Vorrichtung für Fernüberwachung

BEIGELEGTES MATERIAL

- Patrone für Filtertrockner
- Öl POE85
- Raumfühler und Temperaturfühler Gaskühlerausgang

STANDARDGEHÄUSE

- Selbsttragender Rahm aus Stahl
- Epoxy-Lack auf allen Bleche
- Blechschrankschrank mit Tür
- Standardverpackung : Holzpalette

ZUBEHÖR

- Back-up Verflüssigungssatz für den Sammler mit R134A/R513A oder R290
- Doppelte Wärmerückgewinnung für Heizen und Warmwasser mit doppeltem automatischem 3-Wege-Ventil für by-pass (Tap Water and Heat Reclaim)
- Wärmerückgewinnung für Warmwasser mit automatischem 3-Wege Ventil für by-pass (Tap Water)
- Wärmerückgewinnung für Heizen mit automatischem 3-Wege Ventil für by-pass (Heat Reclaim) inklusiv Flüssigkeitseinspritzung in die NK-Saugleitung, um die Heissgastemperatur zu beschränken
- Ein Verdichter mit Inverter auf der TK Seite
- Unterkühler (5K) mit elektronischem Expansionsventil
- Notbetrieb Grundkomponenten: Ventile für back-pressure und flash gas und vorkonfigurierte Steuerung
- Notbetrieb Standardkomponenten: Ventile für back-pressure und flash-gas, 2 x vorkonfigurierte Steuerungen, 2 x Fühler
- Notbetrieb Standardkomponenten: Ventile für back-pressure und flash-gas, 2 x vorkonfigurierte Steuerungen, 2 x Fühler, eingebauter Schaltkasten back to back (Die Abmessungen ändern sich)
- Schallsisolierung 1: Gehäuse mit seitlichen, servicefreundlichen Blechen mit Schallsisolierung Standard
- Schallsisolierung 2: Gehäuse mit seitlichen, servicefreundlichen Blechen mit Schallsisolierung PLUS
- Separater Gaskühler mit EC-Lüftern standard 3 K
- Separater Gaskühler mit EC-Lüftern low noise (< 45dba in 10 m) 3 K

FÜR NÄHERE INFORMATIONEN KONTAKTIEREN SIE BITTE UNSERE TECHNISCHE ABTEILUNG. BESCHREIBUNGEN, TECHNISCHE DATEN UND ABBILDUNGEN DIENEN NUR ALS BEZUG UND SIND NICHT VERBINDLICH. RIVACOLD BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, DIE IN DIESEN UNTERLAGEN BESCHRIEBENEN SPEZIFIKATIONEN OHNE VORANKÜNDIGUNG GANZ ODER TEILWEISE ZU ÄNDERN UND, UM DIE PRODUKTIONSKONTINUITÄT ZU GEWÄHRLEISTEN, ALTERNATIVE MARKEN VON KOMPONENTEN, DIE FÜR DAS PROJEKT ERFORDERLICH SIND, ZU VERWENDEN.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Grâce à l'expérience acquise au fil des ans, Rivacold propose des installations multicompresseurs CO₂ renouvelées dans des spécifications avec des solutions technologiques de pointe pour garantir des performances élevées, des économies d'énergie, une éco-durabilité, une efficacité maximale et une sécurité pour tout type d'application

Ces modèles complètent la large gamme de solutions Rivacold CO₂ et présentent un fort potentiel de personnalisation pour répondre à tous les

besoins des grandes usines dédiées à la grande distribution, à la logistique et à l'industrie alimentaire. Les machines peuvent être sélectionnées sur le programme Select jusqu'à 43 ° C de température ambiante, où elles peuvent être combinées avec des refroidisseurs de gaz à distance même à très faible bruit et des évaporateurs pour systèmes CO₂, toujours garantis par la qualité des produits Rivacold

Système R744 transcritique moyenne température (TS)

Pression de travail (TS):

- 52 bars côté aspiration BT
- 60 bar réservoir
- 120 bar sur le côté haute pression TN

Système booster R744 moyenne et basse température (TB)

Pression de travail (TB):

- 30 bars côté aspiration TN
- 52 bar sur l'aspiration TN et le refoulement BT
- 60 bar réservoir
- 120 bar sur le côté haute pression TN

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

- Compresseurs à piston semi hermétique Dorin
- Variateur sur un compresseur d'application TN
- Collecteur d'aspiration avec fonction de séparateur de liquide et soupapes de sécurité
- Collecteur de refoulement pour circuit TN
- Vannes d'isollements sur tous les composants du système (haute, moyenne et basse pression)
- Collecteur d'égalisation d'huile simple pour circuits TN et BT
- Régulateurs de niveau électroniques sur les compresseurs avec la possibilité de modifier les paramètres
- Réservoir de pression intermédiaire, isolé avec vanne de sécurité, avec entré des gaz, sortie flash gaz et liquide
- Alarme de niveau de liquide
- Filtre déshydrateur avec vanne, et voyant de liquide avec by-pass pour un remplacement des cartouches
- Filtre d'aspiration avec cartouche remplaçable
- Vannes d'isollements sur tous les composants du système (haute, moyenne et basse pression)
- Tuyauterie d'aspiration isolé, ainsi que toute la ligne liquide et toutes les parties froides
- Vanne constante de contre-pression du type à contre-pression électronique
- Échangeur de gaz pour compresseurs TN
- Clapet de flash gaz électronique pour le maintien de la pression du réservoir intermédiaire
- Sortie de tube possible en K65 ou en inox

CIRCUITS DE CONTRÔLE

- Pressostats de sécurité haute pression pour TN et BT selon la directive PED
- Interrupteur général automatique de protection basse pression pour TN et BT
- Sondes de température et de pression pour la surveillance et le contrôle du système
- Surveillance des températures de refoulement et d'aspiration pour la sécurité du système
- Manomètres haute et basse pression pour circuits TN et BT
- Pressostat électronique différentiel d'huile pour compresseurs TN (le cas échéant)

CIRCUIT ÉLECTRIQUE

- Tableau électrique incorporé
- Interrupteurs magnétothermiques pour la protection des composants électriques et auxiliaires
- Borniers numérotés et couleur du fil selon CEI EN 60204-1
- Commande électronique à microprocesseur
- Contrôle et gestion des alarmes sur toutes les parties sensibles du circuit
- Préparation à la gestion à distance

MATÉRIEL FOURNI

- Cartouche filtre liquide
- Huile POE85
- Sondes de température et de pression pour la surveillance et le contrôle du système

STRUCTURE STANDARD

- Structure en plaques d'acier autoportantes
- Peinture époxy sur toutes les tôles
- Panneau de commande et panneau d'alimentation en tôle épaisse avec porte de fermeture verrouillable
- Emballage standard : palette en bois

OPTIONS

- Unite de back up sur serpentins dans le réservoir pour contenir la pression. R134a:R513a ou R290
- Double récupérateur de chaleur per eau sanitaire et chauffage vannes 3 voies automatique per le By pass
- Récupérateur de chaleur pour eau chaude sanitaire avec vanne 3 voies automatique pour le by pass
- Récupération de chaleur pour le chauffage avec vanne 3 voies automatique pour le by-pass (Heat Reclaim); Y compris l'injection de liquide d'aspiration TN pour réduire la température de refoulement et éviter les contraintes thermiques sur la plaque.
- Variateur sur un compresseur d'application BT
- Sub critique avec détente électronique
- Fonctionnement de secours léger: clapets de contre-pression et gaz flash d'urgence + Electronique préconfigurée fournie
- Fonctionnement de secours standard: clapets de contre-pression et flash de gaz d'urgence + Double électronique embarquée et sondes doubles. Panneau intérieur dos à dos. NOUVELLES DIMENSIONS DE LA MACHINE
- Fonctionnement de secours standard: clapets de contre-pression et flash de gaz d'urgence + Double électronique embarquée et sondes de pression doubles. Panneau dos à dos pour usage extérieur (à combiner avec la coque). NOUVELLES DIMENSIONS DE LA MACHINE AVEC COQUE.
- Insonorisation 1: coque avec panneaux latéraux ouvrants pour une inspection facile de l'intérieur de la machine avec insonorisation standard
- Insonorisation 2 : Carénage isolé avec insonorisation plus.
- Gaz cooler à distance avc ventilateurs EC standard 3°K
- Gaz cooler à distance avec ventilateur EC bas niveau sonore (<45dBa 10m> 3°K

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Gracias a la experiencia acumulada a lo largo de los años, Rivacold ofrece plantas multicompresoras de CO₂ renovadas en especificaciones con soluciones tecnológicas de vanguardia para garantizar un alto rendimiento, ahorro energético, eco-sostenibilidad, máxima eficiencia y seguridad con cualquier tipo de aplicación.

Estos modelos completan la amplia gama de soluciones de CO₂ de Rivacold y tienen un alto potencial de personalización para satisfacer

todas las necesidades de las grandes plantas dedicadas a la distribución a gran escala, la logística y la industria alimentaria. Las máquinas se pueden seleccionar en el programa Select hasta 43°C de temperatura ambiente, donde se pueden combinar con enfriadores de gas remotos incluso con muy poco ruido y evaporadores para sistemas de CO₂, siempre garantizados por la calidad de los productos Rivacold.

Sistema R744 transcrito para aplicaciones de media temperatura (TS)

Presión de diseño (TS):

- 52 bar línea de aspiración TN
- 60 bar recipiente intermedio y línea de líquido
- 120 bar lado de alta presión de TN

Sistema booster R744 media y baja temperatura (TB)

Presión de diseño (TB):

- 30 bar línea de aspiración BT
- 52 bares líneas de aspiración TN y descarga BT
- 60 bar recipiente intermedio y línea de líquido
- 120 bar lado de alta presión TN

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

- Compresores semiherméticos a pistón Dorin
- Inverter en un compresor del circuito TN
- Colector de aspiración con función de separador de líquido con válvula de seguridad TN
- Colector de descarga en circuito TN y BT
- Separador de aceite con reserva integrada provisto de filtro e indicador
- Colector igualación de aceite común para circuito TN y BT
- Regulador electrónico de nivel de aceite en compresores con posibilidad de análisis y modificación de los parámetros
- Recipiente de presión intermedia aislado con válvula de seguridad, entrada de gas, salida de líquido y flash gas
- Alarma nivel de líquido
- Filtro deshidratador con llave de servicio y visor de líquido con bypass para una sustitución segura del cartucho
- Filtro en aspiración con cartucho sustituible en TN y BT
- Llaves de servicio en principales componentes de la planta (alta, media y baja presión)
- Aislamiento de tubos de aspiración, líquido frío y todas las partes frías
- Válvula electrónica de regulación de alta presión HPV back-pressure
- Intercambiador de flash gas para compresores TN
- Válvula electrónica de flash gas para regulación de la presión del recipiente intermedio
- Conexión de tuberías con posibilidad de soldadura a tope o soldadura fuerte en K65

CIRCUITO DE CONTROL

- Presostato de seguridad de alta en cada compresor de acuerdo con la directiva PED
- Presostato de protección general de baja automático en TN y BT
- Sondeas de temperatura y presión para la monitorización y control del sistema
- Monitorización de la temperatura de descarga y de aspiración para seguridad del sistema
- Manómetros de alta y baja presión en circuito TN y BT
- Presostato diferencial de aceite electrónico para compresores TN (donde se requiera)

DESCRIPCIÓN DEL CIRCUITO ELÉCTRICO

- Cuadro eléctrico incorporado
- Interruptores magnetotérmicos de protección en componentes de potencia y auxiliares
- Bornero numerado y con coloración de cables en conformidad con CEI EN 60204-1
- Control electrónico por microprocesador
- Control y gestión de alarmas para todas las partes del circuito
- Sistema predispuesto para telegestión

MATERIALES EN DOTACIÓN

- Cartucho de filtro línea de líquido
- Aceite POE85
- Sondeas de temperatura salida de gas cooler y ambiente

ESTRUCTURA ESTÁNDAR

- Estructura autoportante en chapa de acero
- Acabado en pintura epoxi en las partes metálicas
- Cuadro de control y de potencia en chapa gruesa con doble puerta de cierre
- Embalaje estándar: pallet de madera

OPCIONALES

- Unidad de apoyo para serpentín del recipiente para control de presión, R134a/R513A o R290
- Doble recuperación de calor para agua caliente sanitaria y calentamiento con válvula doble automática de 3 vías para el by-pass (Agua sanitaria y recuperación de calor)
- Recuperación de calor con válvula automática de 3 vías para el by-pass (Agua sanitaria)
- Recuperación de calor con válvula automática de 3 vías para el by-pass. La opción incluye inyección de líquido en la línea de aspiración de TN para reducir la temperatura de descarga y prevenir el estrés térmico en el intercambiador de placas.
- Inverter en un compresor para aplicaciones de BT (TB)
- Intercambiador para subenfriamiento (5K) con válvula de expansión electrónica
- Funcionamiento back-up light: válvulas de back-pressure y flash gas de emergencia + electrónica en dotación preconfiguradas
- Funcionamiento back-up estándar: válvulas back-pressure y flash gas con doble control electrónico incorporado y sondas duplicadas. Cuadro eléctrico interior. NUEVAS DIMENSIONES DEL EQUIPO
- Funcionamiento de apoyo estándar: válvulas de emergencia de contrapresión y flash gas con doble control electrónico incorporado y sondas de doble presión. Cuadro eléctrico outdoor back to back. NUEVAS DIMENSIONES DEL EQUIPO CON CARROZADO
- Insonorización 1: carrozado con paneles con bisagras para una fácil intervención con insonorización estándar
- Insonorización 2: carrozado con paneles con bisagras para una fácil intervención con insonorización PLUS
- Gas cooler remoto con ventiladores EC standard noise 3°K
- Gas cooler remoto con ventiladores EC low noise (< 45dBa 10m) 3°K

PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN, PÓNGASE EN CONTACTO CON NUESTRO DEPARTAMENTO TÉCNICO. LAS DESCRIPCIONES, DATOS TÉCNICOS E ILUSTRACIONES SON INDICATIVAS Y NO VINCULANTES. RIVACOLD SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR TOTAL O PARCIALMENTE LAS ESPECIFICACIONES DESCRITAS EN ESTA DOCUMENTACIÓN SIN PREVIO AVISO Y, PARA LA CONTINUIDAD DE LA PRODUCCIÓN, DE UTILIZAR MARCAS ALTERNATIVAS DE LOS COMPONENTES PREVISTOS POR EL PROYECTO.

CENTRALI MULTICOMPRESSORE A CO₂ TRANSCRITICA MEDIA TEMPERATURA
CO₂ TRANSCRITICAL MULTI-COMPRESSOR PACK SYSTEMS FOR MEDIUM TEMPERATURE

DATI TECNICI GAMMA TS - TS RANGE TECHNICAL DATA

			TS 40_0	TS 57_0	TS 99_0	TS 148_0	TS 186_0
			TDOM019L000X00200	TDOM028L000X00200	TDOM047L000X00200	TDOM071L000X00200	TDOM089L000X00200
REFRIGERANT		[-]	R744 - CO2	R744 - CO2	R744 - CO2	R744 - CO2	R744 - CO2
Compressors MT	Qty	[n°]	3	3	3	3	3
	Model	[-]	CD4 90-6.4H (Inverter) + 2 x CD4 90-6.4H	CD4 120-9.2H (Inverter) + 2 x CD4 120-9.2H	CD 2500H (Inverter) + 2 x CD 2500H	CD 3000H (Inverter) + 2 x CD 4501H	CD 3000H (Inverter) + 2 x CD 5201M
	Motor	[HP]	9 + 2 x 9	12 + 2 x 12	25 + 2 x 25	30 + 2 x 40	30 + 2 x 50
	Displacement	[m³/h]	6.4 + 2 x 6.4	9.2 + 2 x 9.2	15.7 + 2 x 15.7	17.8 + 2 x 26.5	17.8 + 2 x 35.5
Remote Gas cooler Standard Noise OPTIONAL	Type	[-]	EC fan motors	EC fan motors	EC fan motors	EC fan motors	EC fan motors
	Model	[-]	RRSX035005SB	RRSX026306SB	RRSX036306VB	RRCX048005AB	RRCX068004SB
	Fan motors	[n°]	2	2	3	4	6
	Diameter	[mm]	500	630	630	800	800
	Noise level [10m]	[dB(A)]	41.3 @1100rpm (max 1100)	47.5 @1080rpm (max 1080)	56.6 @1510rpm (max 1510)	41.0 @735rpm (max 735)	51.3 @925rpm (max 925)
Remote Gas cooler Low Noise OPTIONAL	Type	[-]	-	with EC fan motors	with EC fan motors	-	with EC fan motors
	Model	[-]	not available < 41.3 dbA	RRSX036306AB	RRCX038005NB	not available <41 dbA	RRCX068005NB
	Fan motors	[n°]	-	3	3	-	6
	Diameter	[mm]	-	630	800	-	800
	Noise level [10m]	[dB(A)]	-	36.1 @690rpm (max 690)	34.9 @600rpm (max 600)	-	37.8 @600rpm (max 600)
LIQUID RECEIVER	Volume	[l]	60	60	145	2 x 145	2 x 145
PED	Category	[-]	4	4	4	4	4
CONNECTIONS	MT suction	[mm]	21.3 - 7/8" K65	21.3 - 7/8" K65	26.9 - 1-1/8" K65	33.7 - 1-3/8" K65	42.4 - 1-5/8" K65
	Gas cooler inlet	[mm]	17.2 - 5/8" K65	21.3 - 7/8" K65	26.9 - 1-1/8" K65	33.7 - 1-3/8" K65	42.4 - 1-5/8" K65
	Gas cooler outlet	[mm]	17.2 - 5/8" K65	21.3 - 7/8" K65	26.9 - 1-1/8" K65	26.9 - 1-1/8" K65	33.7 - 1-3/8" K65
	Liquid line	[mm]	17.2 - 5/8" K65	21.3 - 7/8" K65	26.9 - 1-1/8" K65	33.7 - 1-3/8" K65	33.7 - 1-3/8" K65
DIMENSIONS without housing	L	[mm]	4200	4200	4200	4200	4200
	P	[mm]	890	890	890	1180	1180
	H	[mm]	1940	1940	1940	1940	1940
WEIGHT without housing	-	[kg]	1700	1800	2000	2400	2400
DIMENSIONS with housing OPTIONAL	L	[mm]	4200	4200	4200	4200	4200
	P	[mm]	1200	1200	1200	1500	1500
	H	[mm]	2150	2150	2150	2150	2150
WEIGHT with housing OPT standard insulation	-	[kg]	2295	2395	2595	3020	3020
WEIGHT with housing OPT insulation PLUS	-	[kg]	2570	2670	2870	3330	3330



TABELLA RESE ED ASSORBIMENTI* - ABSORPTION AND PERFORMANCE TABLE*

MULTICOMPRESSOR PACK		REFRIGERATING CAPACITY Ta = 32°C		REFRIGERATING CAPACITY Ta = 35°C		REFRIGERATING CAPACITY Ta = 38°C		REFRIGERATING CAPACITY Ta = 43°C**	
		MT pressure discharge 90 bar		MT pressure discharge 95 bar		MT pressure discharge 100 bar		MT pressure discharge 100 bar	
		Gas cooler outlet temperature 35°C		Gas cooler outlet temperature 38°C		Gas cooler outlet temperature 41°C		Gas cooler outlet temperature 46°C	
REFERENCE	CODE	MT - 10°C (Te)	LT - 30°C (Te)	MT - 10°C (Te)	LT - 30°C (Te)	MT - 10°C (Te)	LT - 30°C (Te)	MT - 10°C (Te)	LT - 30°C (Te)
		[kW]	[kW]	[kW]	[kW]	[kW]	[kW]	[kW]	[kW]
TS 40_0	TDOM019L000X00200	40.1	-	36.7	-	33.8	-	23.9	-
TS 57_0	TDOM028L000X00200	57.2	-	52.5	-	48.2	-	34.1	-
TS 99_0	TDOM047L000X00200	99.3	-	91.2	-	84.0	-	59.3	-
TS 148_0	TDOM071L000X00200	147.8	-	135.5	-	124.8	-	88.1	-
TS 186_0	TDOM089L000X00200	186.4	-	170.3	-	155.9	-	110.1	-

TABELLA ASSORBIMENTI R744 MODELLI BOOSTER TS - R744 TS ABSORPTION TABLE, BOOSTER MODELS

MULTICOMPRESSOR PACK		ABSORBED POWER Ta = 32°C		ABSORBED POWER Ta = 35°C		ABSORBED POWER Ta = 38°C		ABSORBED POWER Ta = 43°C	
REFERENCE	CODE	[kW]	[A]	[kW]	[A]	[kW]	[A]	[kW]	[A]
		TS 40_0	TDOM019L000X00200	24.1	43.2	25.0	44.3	25.8	45.4
TS 57_0	TDOM028L000X00200	34.4	57.9	35.7	59.8	36.9	61.5	36.9	61.5
TS 99_0	TDOM047L000X00200	59.6	108.3	62.1	111.4	64.4	114.5	64.4	114.5
TS 148_0	TDOM071L000X00200	88.7	156.3	92.3	161.2	95.8	166.0	95.8	166.0
TS 186_0	TDOM089L000X00200	110.1	186.6	114.2	192.6	118.1	198.3	118.1	198.3

[*] Inverter MT @60hz; Superheat: MT 5K Useful / 10K Total, LT 5K Useful / 15K Total; FLG 7K; Receiver Pressure 38bar

[**] Ta>40°C per queste condizioni di applicazione contattare l'ufficio tecnico/commerciale: codice e prezzo finale della centrale possono essere modificati in base ad accorgimenti tecnici necessari al mantenimento delle alte prestazioni dell'impianto frigorifero / For this application conditions, please contact our technical/sales department: model number and final price could be changed on the base of necessary technical solution for the maintenance of the high performance of the plant

CENTRALI MULTICOMPRESSORE A CO₂ TRANSCRITICA BOOSTER MEDIA E BASSA TEMPERATURA
CO₂ BOOSTER TRANSCRITICAL MULTI-COMPRESSOR PACK SYSTEMS FOR MEDIUM AND LOW TEMPERATURE

DATI TECNICI GAMMA TB - TB RANGE TECHNICAL DATA

			TB 87_11	TB 88_10	TB 110_22	TB 43_48	TB 97_33
			TDOM047L006X00200	TDOM047L005X00200	TDOM064L011X00200	TDOM047L025X00200	TDOM064L017X00200
REFRIGERANT		[-]	R744 - CO2	R744 - CO2	R744 - CO2	R744 - CO2	R744 - CO2
Compressors MT	Q.ty	[n°]	3	3	3	3	3
	Model	[-]	CD 2500H (Inverter) + 2 x CD 2500H	CD 2500H (Inverter) + 2 x CD 2500H	CD 3000H (Inverter) + 2 x CD 3501H	CD 2500H (Inverter) + 2 x CD 2500H	CD 3000H (Inverter) + 2 x CD 3501H
	Motor	[HP]	25 + 2 x 25	25 + 2 x 25	30 + 2 x 35	25 + 2 x 25	30 + 2 x 35
	Displacement	[m³/h]	15.7 + 2 x 15.7	15.7 + 2 x 15.7	17.8 + 2 x 23.3	15.7 + 2 x 15.7	17.8 + 2 x 23.3
Compressors LT	Q.ty	[n°]	1	2	2	3	3
	Model	[-]	CDS351B	2 x CDS151B	2 x CDS351B	3 x CDS401B	3 x CDS351B
	Motor	[HP]	3.5	2 x 1.5	2 x 3.5	3 x 4.0	3 x 3.5
	Displacement	[m³/h]	5.5	2 x 2.5	2 x 5.5	3 x 8.2	3 x 5.5
Remote Gas cooler Standard Noise OPTIONAL	Type	[-]	EC fan motors	EC fan motors	EC fan motors	EC fan motors	EC fan motors
	Model	[-]	RRSX036306VB	RRSX036306VB	RRCX038005SB	RRSX036306VB	RRCX038005SB
	Fan motors	[n°]	3	3	3	3	3
	Diameter	[mm]	630	630	800	630	800
	Noise level [10m]	[dba]	56.6 @1510rpm (max 1510)	56.6 @1510rpm (max 1510)	48.4 @925rpm (max 925)	56.6 @1510rpm (max 1510)	48.4 @925rpm (max 925)
Remote Gas cooler Low Noise OPTIONAL	Type	[-]	EC fan motors	EC fan motors	EC fan motors	EC fan motors	EC fan motors
	Model	[-]	RRCX038005NB	RRCX038005NB	RRCX048005AB	RRCX038005NB	RRCX048005AB
	Fan motors	[n°]	3	3	4	3	4
	Diameter	[mm]	800	800	800	800	800
	Noise level [10m]	[dba]	34.9 @600rpm (max 600)	34.9 @600rpm (max 600)	41.0 @735rpm (max 735)	34.9 @600rpm (max 600)	41.0 @735rpm (max 735)
LIQUID RECEIVER	Volume	[l]	145	145	145	145	145
PED	Category	[-]	4	4	4	4	4
CONNECTIONS	MT suction	[mm]	26.9 - 1-1/8" K65	26.9 - 1-1/8" K65	26.9 - 1-1/8" K65	17.2 - 5/8" K65	26.9 - 1-1/8" K65
	LT suction (Copper)	[mm]	16.0	16.0	22.0	28.0	22.0
	LT Discharge	[mm]	17.2 - 5/8" K65	12.0 - 1/2" K65	21.3 - 7/8" K65	26.9 - 1-1/8" K65	21.3 - 7/8" K65
	Gas cooler inlet	[mm]	26.9 - 1-1/8" K65	26.9 - 1-1/8" K65	33.7 - 1-3/8" K65	26.9 - 1-1/8" K65	33.7 - 1-3/8" K65
	Gas cooler outlet	[mm]	26.9 - 1-1/8" K65	26.9 - 1-1/8" K65	26.9 - 1-1/8" K65	26.9 - 1-1/8" K65	26.9 - 1-1/8" K65
	Liquid line	[mm]	26.9 - 1-1/8" K65	26.9 - 1-1/8" K65	26.9 - 1-1/8" K65	26.9 - 1-1/8" K65	26.9 - 1-1/8" K65
DIMENSIONS without housing	L	[mm]	4200	4200	4200	4200	4200
	P	[mm]	890	890	1180	1180	1180
	H	[mm]	1940	1940	1940	1940	1940
WEIGHT without housing	-	[kg]	2000	2100	2300	2300	2400
DIMENSIONS with housing OPTIONAL	L	[mm]	4200	4200	4200	4200	4200
	P	[mm]	1200	1200	1500	1500	1500
	H	[mm]	2150	2150	2150	2150	2150
WEIGHT with housing OPT standard insulation	-	[kg]	2595	2695	2920	2920	3020
WEIGHT with housing OPT insulation PLUS	-	[kg]	2870	2970	3230	3230	3330

CENTRALI MULTICOMPRESSORE A CO₂ TRANSCRITICA BOOSTER MEDIA E BASSA TEMPERATURA
CO₂ BOOSTER TRANSCRITICAL MULTI-COMPRESSOR PACK SYSTEMS FOR MEDIUM AND LOW TEMPERATURE

DATI TECNICI GAMMA TB - TB RANGE TECHNICAL DATA

			TB 126_48	TB 144_33	TB 89_79	TB 149_44
			TDOM088L025X00200	TDOM088L017X00200	TDOM088L042X00200	TDOM097L022X00200
REFRIGERANT		[-]	R744 - CO2	R744 - CO2	R744 - CO2	R744 - CO2
Compressors MT	Q.ty	[n°]	4	4	4	4
	Model	[-]	CD 3000H (Inverter) + 3 x CD 3501H	CD 3000H (Inverter) + 3 x CD 3501H	CD 3000H (Inverter) + 3 x CD 3501H	CD 3000H (Inverter) + 3 x CD 4501H
	Motor	[HP]	30 + 3 x 35	30 + 3 x 35	30 + 3 x 35	30 + 3 x 40
	Displacement	[m³/h]	17.8 + 3 x 23.3	17.8 + 3 x 23.3	17.8 + 3 x 23.3	17.8 + 3 x 26.4
Compressors LT	Q.ty	[n°]	3	3	4	4
	Model	[-]	3 x CDS401B	3 x CDS351B	4 x CDS501B	4 x CDS351B
	Motor	[HP]	3 x 4.0	3 x 3.5	4 x 5.0	4 x 3.5
	Displacement	[m³/h]	3 x 8.2	3 x 5.5	4 x 10.6	4 x 5.5
Remote Gas cooler Standard Noise OPTIONAL	Type	[-]	EC fan motors	EC fan motors	EC fan motors	EC fan motors
	Model	[-]	RRCX068004AB	RRCX068004AB	RRCX068004AB	RRCX068004SB
	Fan motors	[n°]	6	6	6	6
	Diameter	[mm]	800	800	800	800
	Noise level [10m]	[dBa]	42.8 @735rpm (max 735)	42.8 @735rpm (max 735)	42.8 @735rpm (max 735)	51.3 @925rpm (max 925)
Remote Gas cooler Low Noise OPTIONAL	Type	[-]	-	-	-	with EC fan motors
	Model	[-]	not available < 42.8 dbA	not available < 42.8 dbA	not available < 42.8 dbA	RRCX068005AB
	Fan motors	[n°]	-	-	-	6
	Diameter	[mm]	-	-	-	800
	Noise level [10m]	[dBa]	-	-	-	42.8 @735rpm (max 735)
LIQUID RECEIVER	Volume	[l]	2 x 145	2 x 145	2 x 145	2 x 145
PED	Category	[-]	4	4	4	4
CONNECTIONS	MT suction	[mm]	33.7 - 1-3/8" K65	33.7 - 1-3/8" K65	26.9 - 1-1/8" K65	33.7 - 1-3/8" K65
	LT suction (Copper)	[mm]	28.0	22.0	35.0	28.0
	LT Discharge	[mm]	26.9 - 1-1/8" K65	21.3 - 7/8" K65	33.7 - 1-3/8" K65	26.9 - 1-1/8" K65
	Gas cooler inlet	[mm]	42.4 - 1-5/8" K65	42.4 - 1-5/8" K65	42.4 - 1-5/8" K65	42.4 - 1-5/8" K65
	Gas cooler outlet	[mm]	33.7 - 1-3/8" K65	33.7 - 1-3/8" K65	33.7 - 1-3/8" K65	33.7 - 1-3/8" K65
	Liquid line	[mm]	33.7 - 1-3/8" K65	33.7 - 1-3/8" K65	33.7 - 1-3/8" K65	33.7 - 1-3/8" K65
DIMENSIONS without housing	L	[mm]	5200	5200	5200	5200
	P	[mm]	1180	1180	1180	1180
	H	[mm]	1940	1940	1940	1940
WEIGHT without housing	-	[kg]	2900	2900	3200	3000
DIMENSIONS with housing OPTIONAL	L	[mm]	5300	5300	5300	5300
	P	[mm]	1500	1500	1500	1500
	H	[mm]	2150	2150	2150	2150
WEIGHT with housing OPT standard insulation	-	[kg]	3685	3685	3985	3785
WEIGHT with housing OPT insulation PLUS	-	[kg]	4065	4065	4365	4165

CENTRALI MULTICOMPRESSORE A CO₂ TRANSCRITICA BOOSTER MEDIA E BASSA TEMPERATURA
CO₂ BOOSTER TRANSCRITICAL MULTI-COMPRESSOR PACK SYSTEMS FOR MEDIUM AND LOW TEMPERATURE

DATI TECNICI GAMMA TB - TB RANGE TECHNICAL DATA

			TB 172_48	TB 159_79	TB 237_79	TB 279_44
			TDOM111L025X00200	TDOM124L042X00200	TDOM160L042X00200	TDOM160L022X00200
REFRIGERANT		[-]	R744 - CO2	R744 - CO2	R744 - CO2	R744 - CO2
Compressors MT	Q.ty	[n°]	5	5	5	5
	Model	[-]	CD 3000H (Inverter) + 4 x CD 3501H	CD 3000H (Inverter) + 4 x CD 4501H	CD 3000H (Inverter) + 4 x CD 5201M	CD 3000H (Inverter) + 4 x CD 5201M
	Motor	[HP]	30 + 4 x 35	30 + 4 x 40	30 + 4 x 50	30 + 4 x 50
	Displacement	[m³/h]	17.8 + 4 x 23.3	17.8 + 4 x 26.4	17.8 + 4 x 35.5	17.8 + 4 x 35.5
Compressors LT	Q.ty	[n°]	3	4	4	4
	Model	[-]	3 x CDS401B	4 x CDS501B	4 x CDS501B	4 x CDS351B
	Motor	[HP]	3 x 4.0	4 x 5.0	4 x 5.0	4 x 3.5
	Displacement	[m³/h]	3 x 8.2	4 x 10.6	4 x 10.6	4 x 5.5
Remote Gas cooler Standard Noise OPTIONAL	Type	[-]	EC fan motors	EC fan motors	EC fan motors	EC fan motors
	Model	[-]	RRCX068005SB	RRCX068005SB	RRCX061004SB	RRCX061004SB
	Fan motors	[n°]	6	6	6	6
	Diameter	[mm]	800	800	1000	1000
	Noise level [10m]	[dba]	51.3 @925rpm (max 925)	51.3 @925rpm (max 925)	56.6 @850rpm (max 850)	56.6 @850rpm (max 850)
Remote Gas cooler Low Noise OPTIONAL	Type	[-]	EC fan motors	EC fan motors	EC fan motors	EC fan motors
	Model	[-]	RRCX088004AB	RRCX088004AB	RRCX061005SB	RRCX061005SB
	Fan motors	[n°]	8	8	6	6
	Diameter	[mm]	800	800	1000	1000
	Noise level [10m]	[dba]	43.9 @735rpm (max 735)	43.9 @735rpm (max 735)	46.9 @600rpm (max 850)	46.9 @600rpm (max 850)
LIQUID RECEIVER	Volume	[l]	2 x 145	2 x 145	2 x 145	2 x 145
PED	Category	[-]	4	4	4	4
CONNECTIONS	MT suction	[mm]	33.7 - 1-3/8" K65	33.7 - 1-3/8" K65	42.4 - 1-5/8" K65	42.4 - 1-5/8" K65
	LT suction (Copper)	[mm]	28.0	35.0	35.0	28.0
	LT Discharge	[mm]	26.9 - 1-1/8" K65	33.7 - 1-3/8" K65	33.7 - 1-3/8" K65	26.9 - 1-1/8" K65
	Gas cooler inlet	[mm]	42.4 - 1-5/8" K65	42.4 - 1-5/8" K65	48.3 - 1-7/8" K65	48.3 - 1-7/8" K65
	Gas cooler outlet	[mm]	33.7 - 1-3/8" K65	33.7 - 1-3/8" K65	42.4 - 1-5/8" K65	42.4 - 1-5/8" K65
	Liquid line	[mm]	33.7 - 1-3/8" K65	42.4 - 1-5/8" K65	42.4 - 1-5/8" K65	42.4 - 1-5/8" K65
DIMENSIONS without housing	L	[mm]	5200	5200	5200	5200
	P	[mm]	1180	1180	1180	1180
	H	[mm]	1940	1940	1940	1940
WEIGHT without housing	-	[kg]	3400	3500	3500	3300
DIMENSIONS with housing OPTIONAL	L	[mm]	5300	5300	5300	5300
	P	[mm]	1500	1500	1500	1500
	H	[mm]	2150	2150	2150	2150
WEIGHT with housing OPT standard insulation	-	[kg]	4185	4285	4285	4085
WEIGHT with housing OPT insulation PLUS	-	[kg]	4565	4665	4665	4465



TABELLA RESE R744 MODELLI BOOSTER TB* - R744 TB PERFORMANCE TABLE , BOOSTER MODELS*

MULTICOMPRESSOR PACK		REFRIGERATING CAPACITY Ta = 32°C		REFRIGERATING CAPACITY Ta = 35°C		REFRIGERATING CAPACITY Ta = 38°C		REFRIGERATING CAPACITY Ta = 43°C**	
		MT pressure discharge 90 bar		MT pressure discharge 95 bar		MT pressure discharge 100 bar		MT pressure discharge 100 bar	
		Gas cooler outlet temperature 35°C		Gas cooler outlet temperature 38°C		Gas cooler outlet temperature 41°C		Gas cooler outlet temperature 46°C	
REFERENCE	CODE	MT - 10°C (Te)	LT - 30°C (Te)	MT - 10°C (Te)	LT - 30°C (Te)	MT - 10°C (Te)	LT - 30°C (Te)	MT - 10°C (Te)	LT - 30°C (Te)
		[kW]	[kW]	[kW]	[kW]	[kW]	[kW]	[kW]	[kW]
TB 87_11	TDOM047L006X00200	86.8	10.9	78.8	10.9	71.4	10.9	47.0	10.9
TB 88_10	TDOM047L005X00200	88.3	9.6	80.1	9.6	72.7	9.6	48.4	9.6
TB 110_22	TDOM064L011X00200	109.8	21.8	98.9	21.8	88.7	21.8	56.6	21.8
TB 43_48	TDOM047L025X00200	43.0	47.8	35.6	47.8	28.6	47.8	6.4	47.8
TB 97_33	TDOM064L017X00200	97.1	32.7	86.3	32.7	76.3	32.7	44.5	32.7
TB 126_48	TDOM088L025X00200	126.3	47.8	111.9	47.8	98.5	47.8	55.2	47.8
TB 144_33	TDOM088L017X00200	143.8	32.7	129.2	32.7	115.6	32.7	71.7	32.7
TB 89_79	TDOM088L042X00200	89.4	79.1	75.5	79.1	62.5	79.1	20.6	79.1
TB 149_44	TDOM097L022X00200	149.3	43.7	133.3	43.7	118.5	43.7	70.5	43.7
TB 172_48	TDOM111L025X00200	172.1	47.8	154.0	47.8	137.0	47.8	83.2	47.8
TB 159_79	TDOM124L042X00200	159.4	79.1	139.7	79.1	121.4	79.1	63.1	79.1
TB 237_79	TDOM160L042X00200	236.8	79.1	209.3	79.1	183.5	79.1	107.1	79.1
TB 279_44	TDOM160L022X00200	279.0	43.7	250.9	43.7	224.5	43.7	146.4	43.7

TABELLA ASSORBIMENTI R744 MODELLI BOOSTER TB - R744 TB ABSORPTION TABLE, BOOSTER MODELS

MULTICOMPRESSOR PACK		ABSORBED POWER Ta = 32°C		ABSORBED POWER Ta = 35°C		ABSORBED POWER Ta = 38°C		ABSORBED POWER Ta = 43°C	
		[kW]	[A]	[kW]	[A]	[kW]	[A]	[kW]	[A]
TB 87_11	TDOM047L006X00200	61.8	113.35	64.3	116.4	66.6	119.6	66.6	119.6
TB 88_10	TDOM047L005X00200	61.7	112.8	64.1	115.9	66.5	119	66.5	119
TB 110_22	TDOM064L011X00200	86.3	14.5	89.7	161.3	93	165.8	93	165.8
TB 43_48	TDOM047L025X00200	68.9	28.4	71.4	130.5	73.7	133.6	73.7	133.6
TB 97_33	TDOM064L017X00200	88.5	21.7	91.9	166.3	95.2	170.8	95.2	170.8
TB 126_48	TDOM088L025X00200	119.4	28.4	124	222.8	128.5	228.8	128.5	228.8
TB 144_33	TDOM088L017X00200	116.7	21.7	121.3	218.8	125.8	224.9	125.8	224.9
TB 89_79	TDOM088L042X00200	125.3	45	129.9	233.5	134.4	239.6	134.4	239.6
TB 149_44	TDOM097L022X00200	129.2	29	134	238.9	138.7	245.4	138.7	245.4
TB 172_48	TDOM111L025X00200	147.6	28.4	153.4	275.3	159	282.3	159	282.9
TB 159_79	TDOM124L042X00200	167.2	45	173.3	306	179.3	314.3	179.3	314.3
TB 237_79	TDOM160L042X00200	209.9	45	217.1	368.8	224	379	224	379
TB 279_44	TDOM160L022X00200	203.4	348.6	210.7	359.2	217.5	369.3	217.5	369.3

[*] Inverter MT @60hz; Superheat: MT 5K Useful / 10K Total, LT 5K Useful / 15K Total; FLG 7K; Receiver Pressure 38bar

[**] Ta>40°C per queste condizioni di applicazione contattare l'ufficio tecnico/commerciale: codice e prezzo finale della centrale possono essere modificati in base ad accorgimenti tecnici necessari al mantenimento delle alte prestazioni dell'impianto frigorifero / For this application conditions, please contact our technical/sales department: model number and final price could be changed on the base of necessary technical solution for the maintenance of the high performance of the plant



DATI DI RUMOROSITÀ - NOISE LEVELS DATA

MULTICOMPRESSOR PACK		STANDARD		OPTIONAL			
		WITHOUT HOUSING		STEP 1 HOUSING WITH STANDARD INSULATION		STEP2 HOUSING WITH INSULATION PLUS	
REFERENCE	MODEL	MAX RPM	24h average LpA	MAX RPM	24h average LpA	MAX RPM	24h average LpA
		dBA [10m]	dBA [10m]	dBA [10m]	dBA [10m]	dBA [10m]	dBA [10m]
TS 40_0	TD0M019L000X00200	42.8	41.8	34.8	33.8	30.8	29.8
TS 57_0	TD0M028L000X00200	44.3	43.3	36.3	35.3	32.3	31.3
TS 99_0	TD0M047L000X00200	53.3	52.3	45.3	44.3	41.3	40.3
TS 148_0	TD0M071L000X00200	53.1	51.8	45.1	43.8	41.1	39.8
TS 186_0	TD0M089L000X00200	54.5	53.3	46.5	45.3	42.5	41.3
TB 87_11	TD0M047L006X00200	53.4	52.3	45.4	44.3	41.4	40.3
TB 88_10	TD0M047L005X00200	53.4	52.3	45.4	44.3	41.4	40.3
TB 110_22	TD0M064L011X00200	52.7	51.3	44.7	43.3	40.7	39.3
TB 43_48	TD0M047L025X00200	53.6	52.3	45.6	44.3	41.6	40.3
TB 97_33	TD0M064L017X00200	52.8	51.8	44.8	43.8	40.8	39.8
TB 126_48	TD0M088L025X00200	54.0	52.8	46.0	44.8	42.0	40.8
TB 144_33	TD0M088L017X00200	53.8	52.8	45.8	44.8	41.8	40.8
TB 89_79	TD0M088L042X00200	54.2	52.8	46.2	44.8	42.2	40.8
TB 149_44	TD0M097L022X00200	54.5	53.3	46.5	45.3	42.5	41.3
TB 172_48	TD0M111L025X00200	54.8	53.8	46.8	45.8	42.8	41.8
TB 159_79	TD0M124L042X00200	55.6	54.3	47.6	46.3	43.6	42.3
TB 237_79	TD0M160L042X00200	57.1	55.8	49.1	47.8	45.1	43.8
TB 279_44	TD0M160L022X00200	56.9	55.8	48.9	47.8	44.9	43.8

INGOMBRI MACCHINA (VEDI TABELLA CORRISPONDENTE)
PACK DIMENSIONS (SEE THE CORRESPONDING TABLE)

